

model	BF 50
Silnik 3-cylindrowy	Pojemność 808 cm <sup>3</sup>
Typ silnika	4 suwowy, OHC
Moc silnika	50 KM / 5.750 obr. / min.
Układ zasilania	Wtrysk paliwa PGM-FI
Zapłon cyfrowy	PGM-IG
Rozruch	Elektryczny
Sterowanie	Rumplem (H) lub manetką (R)
Wersje z power trim & tilt	Tak (T)
Wersje z siłownikiem gazowym	Tak (G)
Tłumik szmerów ssania	Tak
Niski poziom wibracji silnika	Tak
Układ monitorujący slow-stop	Tak
Alarm dźwiękowy	Tylko wersje z manetką
Ogranicznik obrotów maksymalnych	Tak
Ładowanie akumulatora	12V/17A
Antyrozbyrgowa płyta kolumny silnika	Tak
Powłoka antykorozyjna	Tak
Rozbudowane zabezpieczenie anodowe	Tak
Wysokość pawęży (mm)	S-416, L 521
Ciężar (kg) w zależności od wersji (S/L)	S- od 96, L- od 98
Ciśnienie akustyczne przy uchu sternika wg. norm (2006/42/EC, ICOMIA 39-94)	Z rumplem - 87 dB(A) Z manetką - 80 dB(A)