

# ŻYWICA POLIESTROWA



## Informacja techniczna

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

### Składniki produktu

Żywica poliestrowa.  
Utwardzacz do żywicy poliestrowej.

### Opis produktu

Elastyczna, konstrukcyjna żywica tereftalowa z dodatkiem odpowiednich katalizatorów, tiksotropowana, łatwo odpowietrzająca się, o zmniejszonej emisji styrenu. Obecny w żywicy wskaźnik barwy umożliwi kontrolę przebiegu procesu utwardzania.

### Dane fizykochemiczne

Kolor żywicy: zielonkawy.  
Stopień połysku: połysk.  
Wydajność: 1 litr żywicy pozwala na uzyskanie 6÷8 m<sup>2</sup> suchej warstwy o grubości 50µm.

### Właściwości mechaniczne utwardzonej żywicy \*

Wytrzymałość na rozciąganie	40	MPa
Wydłużenie przy zrywaniu	2	%
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	3100	MPa
Wytrzymałość na zginanie	90	MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu	3200	MPa
Temperatura ugięcia	72	°C

\* dane dla utwardzania w warunkach: 16 godzin, 40°C.

### Proces aplikacji

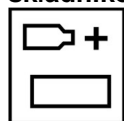


#### Zastosowanie

W połączeniu z matą szklaną służy do napraw znacznych dziur i ubytków na dużych powierzchniach. Utwardzona żywica charakteryzuje się dużą sztywnością i wysoką wytrzymałością mechaniczną. Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoża różnego rodzaju. Można go nakładać na: podłoże metalowe, również niezgruntowane, podłoże ze stali lub aluminium, laminaty poliestrowe, drewno.

**UWAGA: Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz 1-komponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.**

### Proporcje mieszania składników



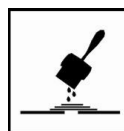
Żywica poliestrowa : Utwardzacz  
Części wagowe: (g) 100 : 2÷4

Składniki dobrze wymieszać. Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.

### Czas nanoszenia

po wymieszaniu z utwardzaczem: 10÷15 minut w 20°C.

### Aplikacja



- przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca,
- nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce,
- nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty,
- odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej
- minimalna temperatura nanoszenia wynosi +15°C
- w celu uniknięcia delaminacji zaleca się nakładać kolejne warstwy w czasie nieprzekraczającym 24 godzin od utworzenia poprzedniego układu warstw. W przypadku dłuższych przerw technologicznych należy dokładnie przeszlifować powierzchnię utwardzonego laminatu.

**UWAGA: Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy.**

# ŻYWICA POLIESTROWA

## Informacja techniczna



PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO



Czas utwardzania: około 45 minut w 20°C.  
Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia

### Przygotowanie podłoża

Laminaty poliestrowe należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80÷P120) i ponownie odtłuścić.  
Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220÷P280) i ponownie odtłuścić.

### Dalsze prace

Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować:

- szlifowanie zgrubne: P80÷P120,
- szlifowanie wykończeniowe: P120÷P240.

Na laminat można położyć:

szpachlówki poliestrowe, szpachlówkę natryskową poliestrową, podkłady akrylowe, podkłady epoksydowe.

### Uwagi ogólne

Podczas pracy z produktami poliestrowymi konieczne jest używanie sprawnego sprzętu ochrony osobistej. Należy chronić drogi oddechowe, skórę i oczy.

Pomieszczenia powinny być wentylowane.

Mycie narzędzi należy przeprowadzić bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

### Przechowywanie

Zaleca się, aby produkt był przechowywany w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w suchych i przewiewnych pomieszczeniach, w stałej temperaturze poniżej 25°C, z dala od bezpośrodkowego działania promieni słonecznych. Zbyt długie przechowywanie lub magazynowanie w warunkach niespełniających w/w zaleceń może mieć wpływ na parametry techniczne żywicy, takie jak lepkość i czas żelowania. Może również nastąpić rozwarstwienie żywicy. Przed użyciem do produkcji należy dokładnie wymieszać żywicę w opakowaniu oryginalnym.

### Okres przydatności

Żywica - 12 miesięcy od daty produkcji.

Utwardzacz - 12 miesięcy od daty produkcji.

### Gwarancja jakości

Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON sp. z o.o. Ząbrowo.